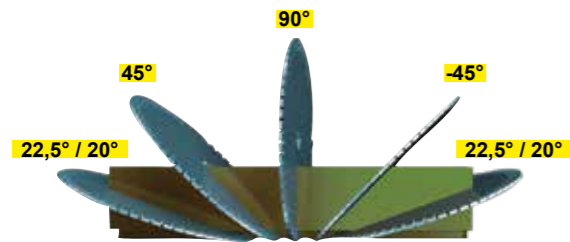
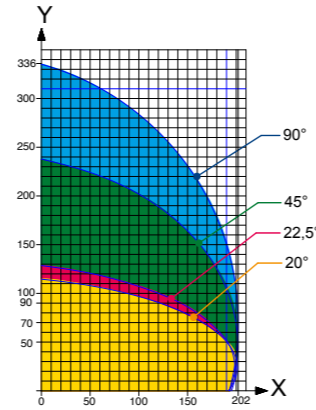


MARLIN TFF








-  Diagramma di taglio
-  Cutting diagram
-  Diagrama de corte
-  Schnitt-Diagramm
-  Diagramme de coupe



Via Coriano, 223 M · Rimini
Tel. 0541 730025 · Fax 0541 633070
www.geamevolution.it · info@geamevolution.it

MADE IN ITALY



-  Centro di taglio, foratura e filettatura
-  CNC for cutting, drilling and tapping
-  Centro para el corte, taladro y roscado
-  Einheit zum Sägen, Bohren und Gewindeschneiden
-  Centre de débit, perçage et taraudage





CENTRO DI TAGLIO, FORATURA E FILETTATURA

Massima flessibilità. Compatto e sicuro. Possibilità di applicare multimandri per eseguire forature, svasature e maschiature. Posizionamento manuale delle unità. Predisposizione impianto aspirazione.

LA MACCHINA È COMPOSTA DI 4 UNITÀ:

1 - Rulliera di carico con pinza

Pinza per bloccaggio profilo con regolazione verticale ed orizzontale:

Verticale da 0 a 210 mm
Orizzontale da 0 a 150 mm
Capacità di muovere profili fino a 10 kg per metro. Regolazione della velocità di spinta da 1 a 24 mt/1' con motore da 0.22 KW.

2 - Unità a forare, svasare, filettare

3 - Unità di taglio

Taglio frontale con lama diam. 550mm
Motore della lama: 2,2 KW
Velocità di rotazione: 2800 rpm
Programmazione dei gradi rotazione testa da 20° a 160°
Avanzamento oleopneumatico della lama nr.2 morse orizzontali con impianto a bassa pressione nr.2 morse verticali con impianto a bassa pressione
Protezione integrale della zona di taglio

4 - Rulliera di scarico

Lunghezza massima del profilo 4000 mm

• PC Pannello di controllo Touch Screen TFT 17"

Sistema Windows 10
Possibilità di programmare:
a) Inclinazione della lama
b) Forature, svasature, filettature
c) Avanzamento della Pinza
d) Liste di lavorazioni

ACCESSORI A RICHIESTA

Unità di foratura/svasatura verticale motorizzata con indicatore di quota
Unità di foratura/svasatura orizzontale motorizzata con indicatore di quota
Unità di filettatura verticale motorizzata con indicatore di quota
Unità di filettatura orizzontale motorizzata con indicatore di quota
Nastro trasportatore
Lama diametro 550 mm.
Punte diversi diametri
Maschi diversi diametri
Frese diversi diametri
Barriera protezione



CNC FOR CUTTING, DRILLING AND TAPPING

Maximal flexibility. Compact and safe. Possibility to fit tiltable multispindle units to perform holes, counterbores and tapping. Manual positioning of the units. Exhauster connection.

THE MACHINE IS COMPOSED BY 4 UNITS:

1 - Manual bar loading unit

Gripper to clamp the profile and has provision for manual adjustment:

Vertically from 0 to 210 mm
Horizontally from 0 to 150 mm
Capable of moving a weight of 10 kg per meter
Variable feed speed of the pusher from 1 to 24 mt/1' with 0.22 KW motor
Maximum loadable profile length 6200mm

2 - Drilling and tapping units

3 - Cutting unit

Horizontal cutting off machine carbide saw blade 550 mm
Blade motor power: 2,2 KW
Blade speed: 2800 rpm
Programmable electronic tilting of the blade at an angle from 20° to 160°
Oleopneumatic blade advance
Pair of horizontal pneumatic clamps
Pair of vertical pneumatic clamps
Integral protection of cutting area

4 - Manual unloading and storage unit

Maximum unloading profile 4000 mm

• Touch Screen PC electronic control panel TFT 17"

Windows 10 system
Possibility to program:
a) Blade inclination
b) Drilling and tapping
c) Pusher feed speed
d) Lists of workings

OPTIONALS

Powered vertical drilling/counterboring motorized unit with position indicator
Powered horizontal drilling/counterboring motorized unit with position indicator
Powered vertical motorized tapping unit with digital display
Powered horizontal motorized tapping unit with position indicator
Conveyor belt
Blade diam. 550 mm.
Drilling bits several diameters
Tapping tools several diameters
Milling disc several diameters
Protection barriers



CENTRO PARA EL CORTE, TALADRO Y ROSCADO

Máxima flexibilidad. Compacto y seguro. Posibilidad de montar varias unidades para el taladro, avellanado y roscado Posicionamiento manual de las unidades. Preparado por el sistema de aspiración.

LA MÁQUINA SE COMPONE DE 4 UNIDADES:

1 - Transportador de rodillos con pinza

Pinza sujeción perfiles con ajuste vertical y horizontal:

Vertical de 0 a 210 mm
Horizontal de 0 a 150 mm
Posibilidad de mover perfiles hasta 10 kg por metro lineare
Ajuste de la velocidad de empuje de 1 a 24 mt/1' con un motor de 0.22 kW
Longitud máxima del perfil 6200mm

2 - Unidades de taladros y roscados

3 - Unidad de corte

Corte frontal con disco diam. 550mm
Motor de el disco : 2,2 KW
Velocidad de rotación: 2800 rpm
Programación de los grados de rotación de la cabeza de 20 ° a 160 °
Avance oleoneumático de el disco
nr. 2 Kit de mordazas horizontales
nr. 2 Kit de mordazas verticales
Protección completa área de corte

4 - Transportador de rodillo descarga

Longitud máxima del perfil 4000 mm

• Panel de control de PC con Pantalla táctil TFT 17"

Sistema Windows 10
Posibilidad de programar:
a) Inclinación de el disco
b) Taladro y roscado
c) Avance de la pinza
c) Listas de trabajos

OPCIONALES

Unidad motorizada para taladrar/avellanar verticalmente con indicador de medida
Unidad motorizada para taladrar/avellanar horizontalmente con indicador de medida
Unidad motorizada para roscar verticalmente con indicador de medida
Unidad motorizada para roscar horizontalmente con visualización de medida
Cinta motorizada
Sierra diam. 550 mm.
Brocas diferentes diámetros
Macho de roscar diferentes diámetros
Fresas diferentes diámetros
Barreras de protección



EINHEIT ZUM SÄGEN, BOHREN UND GEWINDESCHNEIDEN

Extrem Anpassungsfähig. Kompakt und sicher. Es kommen Mehrspindelheiten zum Bohren, Senken und Gewindeschneiden zum Einsatz. Durch manuelles Positionieren der Einheit. Anschluss für Absaugung.

DIE MASCHINE BESTEHT AUS 4 EINHEITEN

1 - Manuelle Profilstabeladung

Greiferzange zum Klemmen des Profilstabes mit manuellen Einstellungen für:

Vertikale Verstellung von 0 bis 210 mm
Horizontale Verstellung von 0 bis 150 mm
Größtes Profilstabgewicht 10 kg pro Meter
Variable Vorschubgeschwindigkeit des Greiferzange von 1 bis 24 m/min
Vorschubmotorantriebsleistung 0,22 KW
Maximale Profilstablänge 6200 mm

2 - Bohren und Gewindeschneiden

3 - Sägeaggregat

Horizontal fahrendes Sägeaggregat mit Hartmetallsägeblatt 550 mm
SägeblattAntriebsleistung 2,2 KW
Sägeblattgeschwindigkeit 2800 U / min
Programmierbare Gehrungsverstellung des Sägeblattes von 20° bis 160°
Pneumatischer Sägeblattvorschub
1 Paar horizontale pneumatische Spannzyylinder
1 Paar vertikale pneumatische Spannzyylinder Sägeblattabdeckhaube

4 - Rollenbahnanschlag

Maximale Länge des Profils 4000mm

• PLC-Steuerung mit Touch Screen und 17" TFT Bildschirm

Windows 10 Betriebssystem
Programmiermöglichkeit:
a) Gehrungsverstellung (Sägeblattdrehung)
b) Bohren und Gewindeschneiden
c) Vorschubgeschwindigkeit der Greiferzange
d) Arbeitslisten

SONDERZUBEHOER

Vertikale angetriebene Einheit zum Bohren/Senken mit messanzeige
Horizontale angetriebene Einheit zum Bohren/Senken mit messanzeige
Vertikale angetriebene Einheit zum Gewindeschneiden mit messanzeige
Horizontale angetriebene Einheit zum Gewindeschneiden mit messanzeige
Förderband
Sägeblatt Durchmesser 550 mm.
Bohrer mit verschiedenen Durchmessern
Gewindebohrer mit verschiedenen Durchmessern
Fräser mit verschiedenen Durchmessern
Schutzbarrieren



CENTRE DE DÉBIT, PERÇAGE ET TARAUDAGE

Max flexibilité. Compact et sûr. Possibilité de ajouter des multi-broches pour réaliser operations de perçage, évasement et taraudage. Positionnement manuel des unités. Prédiposition pour brancher l'aspirateur.

LA MACHINE EST COMPOSÉE DE 4 UNITÉS:

1 - Table de chargement avec pince

Pince de serrage profilée avec réglage vertical et horizontal:
Verticale de 0 à 210 mm
Horizontal de 0 à 150 mm
Pousseur pince pouvant déplacer un poids 10Kg/mètre

Réglage de la vitesse de poussée de 1 à 24 mètres/1' avec moteur de 0,22 KW
Longueur maximale du profilé 6200 mm

2 - Unités de perçage et taraudage

3- Unité de coupe

Coupé frontal avec lame diamètre 550mm
Moteur de lame: 2,2 Kw
Vitesse de rotation: 2800 tpm
Programmation des degrés de rotation de la tête de 20° à 160°

Avancement de la lame oléopneumatique
nr.2 Vérins horizontaux avec système basse tension
nr.2 Vérins verticaux avec système basse tension
Cabine de protection de la zone de coupe

4 - Table de déchargement à rouleaux

Longueur maximale du profilé 4000mm

• PC avec panneau de contrôle à écran tactile TFT 17"

Système Windows 10
Possibilité de programmer:
a) Inclinaison de la lame
b) Perçage et taraudage
c) Vitesse d'avancement du pousseur-pince
d) Listes de travaux

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

Unité de perçage/évasement vertical motorisée avec indicateur de mesure
Unité de perçage/évasement horizontal motorisée avec indicateur de mesure
Unité de taraudage vertical motorisée avec indicateur de mesure
Unité de taraudage horizontal motorisée avec indicateur de mesure
Convoyeur
Lame diamètre 550 mm.
Meches différents diametres
Tarauds différents diametres
Fraises différents diametres
Barrières de protection

