

SATURN 4E



SATURN SATURN



Via Coriano, 223 M · Rimini
Tel. 0541 730025 · Fax 0541 633070
www.geamevolution.it · info@geamevolution.it

MADE IN
ITALY



- 🇮🇹 Centro di lavoro
- 🇬🇧 CNC Machining center
- 🇪🇸 Centro de trabajo
- 🇩🇪 Bearbeitungszentrum
- 🇫🇷 Centre d'usinage





SATURN 4E - CENTRO DI LAVORO

Centro di fresatura verticale a controllo numerico a 4 assi per la lavorazione di alluminio, PVC, acciaio inox e ferro per la lavorazione su 3 facce. La macchina è dotata di un elettromandrino 4,4 kW a 18.000 giri minuto comandato da inverter e cambio rapido dell'utensile cono ISO30. Interpolazione assi X, Y, Z gestita da controllo numerico. Movimenti assi X, Y, Z con motori brushless. Completo di nr. 4 morse pneumatiche a doppia pressione traslabili, correzione diametro punta tramite software. Movimento assi su guide lineari. Battuta riferimento profilo sinistro e destro a scomparsa.
Corsa: X=4100 mm Y=200 mm Z=200 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE

Gestione macchina da PC con programma dedicato
Interfaccia semplificata su base Windows
Regolazione della velocità assi
Magazzino automatico utensili 11 posti
Possibilità di eseguire lavorazioni su pezzi più lunghi della macchina
Cabina integrale
Nr. 1 Cono ISO 30
Nr.1 Fresa Ø10 mm
Nr.1 Pinza Ø10 mm
Lubrificazione micro pompa con serbatoio da 1.5Lt.
Filtro aria
Pistola aria con spirale

ACCESSORI A RICHIESTA

Mandrino porta pinza ISO30
Kit morsa supplementare
Pinza ER 25 Ø 3-20 mm
Lettore codice a barre
Compensatore a filettare con bussola portamaschio
Mandrino per fresa a disco ISO 30
Fresa a disco diam. max 120x5 mm
Mandrino 8 kw

SATURN 4E - CNC MACHINING CENTER

Floor-type vertical spindle machining center controlled by CNC, able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron working on 3 sides.
The machine is fitted with an electric-spindle 4,4 Kw, 18.000 managed by inverter and quick change of the tool with spindle ISO30. Interpolation X, Y, Z managed by numerical control. Brushless motors for X, Y, Z positioning. Complete with 4 pneumatic double action clamps, tool diameter correction by software. Axis movements on linear guides. Left and right profile stops
Stroke: X=4100 mm Y=200 mm Z=200 mm

STANDARD EQUIPMENT

Machine managed by Industrial PC with dedicated software program
Simplified interface on Windows basis
Adjustment speed axes
Automatic change of the tools at 11 lodging
Possibility to machining pieces longer than the frame's length
Full guard
1x Spindle ISO 30
1x Tooling unit Ø10 mm
1x Collet Ø10 mm
Spray mist lubrication with micro pump with 1.5 Lt tank
Air Filter
Air Gun with spiral hose

OPTIONALS

Collect chuck ISO 30
Additional clamp
Spring collect ER 25 Ø3-20 mm
Bar code reading device
Thread compensator with quick change tap adapter
Collect chuck for milling cutter ISO 30
Milling cutter max diam. 120X5 mm
Spindle 8 kw

SATURN 4E CENTRO DE TRABAJO

Centro de fresado vertical a control numerico para el trabajo sobre aluminio, PVC, acero inox y hierro, por el trabajo sobre 3 caras. La maquina es equipada de un mandril eléctrico 4,4 kw., 18.000 g/1' a través de inverter y cambio rápido de la herramienta con cono ISO 30. Interpolación ejes X, Y, Z y W manejados por control numerico. Movimientos ejes X, Y, Z con motores Brushless. Equipado de 4 mordazas neumáticas a doble presión, corrección automática del diámetro de la herramienta por medio del Software. Movimientos ejes X y Y sobre guías lineales. Batente perfil derecho y izquierdo
Recorrido: X=4100 mm Y=200 mm Z=200 mm

ACCESORIOS INCLUIDOS

Gestión de la maquina con PC desde programa específico.
Conexión simplificada sobre Windows
Regulación velocidad ejes
Almacén automático de 11 herramientas
Posibilidad de trabajo en longitudes superiores a la medida de la maquina
Protección integral
1 Mandril ISO 30
1 Fresa Ø 10 mm
1 Pinza Ø 10 mm
Lubrificación con microbomba con depósito de 1,5 Lt.
Filtro de aire
Pistola de aire

OPCIONALES

Mandrill de pinza ISO 30
Mordaza adicional
Pinza ER 25 Ø 3-20 mm
Lector para código de barras
Compensador para roscar con adaptador para macho de rosca
Mandrill para fresa a disco ISO 30
Fresa a disco diam. max 120x5 mm
Mandrill 8 kw

SATURN 4E - BEARBEITUNGSZENTRUM

CNC-Kopierfräse für Aluminium, PVC und Stahl Profilen Bearbeitung mit Drehbarer Arbeitstisch für die 3 seitige Profil Bearbeitung. Die Maschine ist mit einer Elektroschleife 4,4 kW, 18.000 U/Min. mit Aufnahme ISO 30. Interpolation X, Y, Z Achsen Geführt bei CNC. Bewegung X, Y, Z Achsen mit Bürstenlos Motoren. Komplet mit 4 Pneumatische Spannstöcke mit doppeltem Arbeitsdruck, Autom. Korrigierung Werkzeug Durchmesser bei Software. Rechts und links Profilschlagen.
Verfahrweg: X=4100 mm Y=200 mm Z=200 mm

MITGELIEFERTESZUBEHOER

Führung der Maschine mittels PC mit Zweckgebunden Program
Einfache schnittstelle auf Windows
Einstellung geschwindigkeit axen
Automatischer Tausch des Werkzeuges an 11 Plätze
Möglichkeit längere Stücke als die Länge der Maschine zu verarbeiten
Volle Schutzkabine
1x Spindle ISO 30
1x Werkzeug Ø 10 mm
1x Spannange Ø 10 mm

Mikropumpenschmierung mit 1,5 Lt Tank
Wartungseinheit
Ausblaspistole

SONDERZUBEHOER

Spannzangenfutter ISO 30
Zusätzliche Spannung
Spannzange ER 25 Ø3-20 mm
Strichcodeabtaster
Gewindeschneidkompensator mit Bohrfutterbuchse
Spindel für scheiben fräse ISO 30
Scheiben fräse max Durchmesser 120x5 mm
Spindel 8 kw

SATURN 4E - CENTRE D'USINAGE

Centre de Fraisage vertical à contrôle numérique pour le travail de l'Alu, PVC, Inox et acier travaillant sur 3 faces. La machine est équipée avec un électro-broche 4,4 kw, 18.000 t/min gérée par inverter et changement rapide de l'outil par cône ISO 30. Interpolation axes X, Y, Z et gérée par contrôle numérique. Mouvements axes X, Y, Z par moteurs Brushless. Equipée avec 4 étaux pneumatiques à double action, correction automatique du diamètre de l'outil par software. Glissement des axes sur guides linéaires et douilles à billes. Butée droit et gauche
Course: X=4100 mm Y=200 mm Z=200 mm

EQUIPEMENT STANDARD

Gestion par PC avec program devoué
Interface simplifiée sur base Windows
Reglage vitesse axes
Changement outils automatique à 11 logements
Possibilité d'usiner pieces plus longues que la longueur du bati
Carénage total
1x Cône ISO 30
1x Mèche Ø 10 mm
1x Pince Ø 10 mm
Lubrification de micro-pompe avec réservoir de 1,5 Lt
Unité de conditionnement de l'air
Soufflette avec tuyau à spirale

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

Broche porte Taraud ISO30
Étau additionnel
Pince ER 25 Ø3-20 mm
Système de lecture optique du code à barre
Compensateur pour filetage avec douille porte mâle
Brêche pour fraise à disque ISO 30
Max diam. fraise à disque 120X5 mm
Electro-broche 8 kw