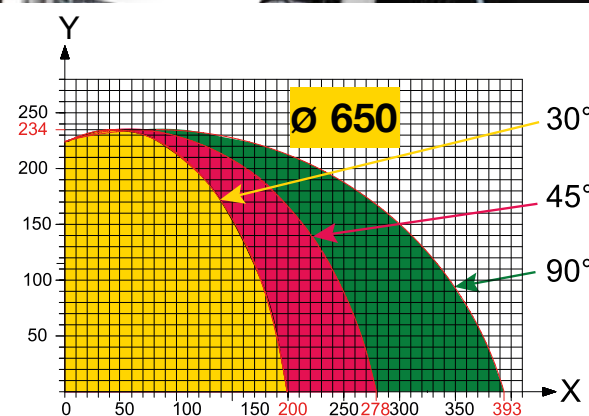
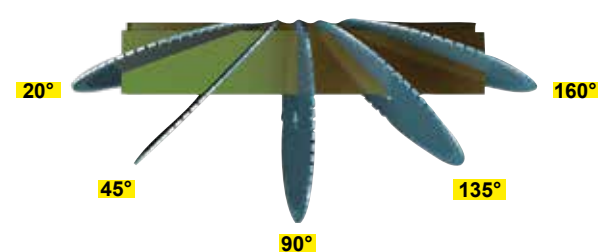




-  Diagramma di taglio
-  Cutting diagram
-  Diagrama de corte
-  Schnitt-Diagramm
-  Diagramme de coupe



OCTOPUS TFF



OCTOPUS TFF



Via Coriano, 223 M - Rimini
Tel. 0541 730025 - Fax 0541 633070
www.geamevolution.it - info@geamevolution.it

MADE IN
ITALY



Reg. Imp. RN p. IVA e CF 03998350403 Numero REA 320308 Cap.Soc. € 10000 i.v.

-  Centro di taglio, foratura e filettatura
-  CNC for cutting, drilling and tapping
-  Centro para el corte, taladro y roscado
-  Einheit zum Sägen, Bohren und Gewindeschneiden
-  Centre de débit, perçage et taraudage





CENTRO DI TAGLIO, FORATURA E FILETTATURA

Massima flessibilità. Compatto e sicuro. Possibilità di applicare multimandri per eseguire forature, svasature e maschiature. Posizionamento manuale delle unità. Predisposizione impianto aspirazione.

LA MACCHINA È COMPOSTA DI 4 UNITÀ:

1 - Rulliera di carico con pinza

Pinza per bloccaggio profilo con regolazione verticale ed orizzontale:

Verticale da 0 a 210 mm

Orizzontale da 0 a 150 mm

Capacità di muovere profili fino a 10 kg per metro.

Regolazione della velocità di spinta da 1 a 24 mt/1' con motore da 0,4 KVV.

Lunghezza massima del profilo 6500mm

2 - Unità a forare, svasare, filettare

3 - Unità di taglio

Taglio ascendente con lama diam. 650mm

Motore della lama: 3 KW

Velocità di rotazione: 2800 rpm

Programmazione dei gradi rotazione testa da 20° a 160°

Avanzamento oleopneumatico della lama

nr.2 morse orizzontali con impianto a bassa pressione

nr.2 morse verticali con impianto a bassa pressione

Protezione integrale della zona di taglio

4 - Rulliera di scarico

Lunghezza massima del profilo 4000 mm

• PC Pannello di controllo Touch Screen TFT 17"

Sistema Windows 10

Possibilità di programmare:

a) Inclinazione della lama

b) Forature, svasature, filettature

c) Avanzamento della Pinza

d) Liste di lavorazioni

ACCESSORI A RICHIESTA

Unità di foratura/svasatura verticale motorizzata con indicatore di quota

Unità di foratura/svasatura orizzontale motorizzata con indicatore di quota

Unità di filettatura verticale motorizzata con indicatore di quota

Unità di filettatura orizzontale motorizzata con indicatore di quota

Nastro trasportatore

Lama diametro 650 mm.

Punte diversi diametri

Maschi diversi diametri

Frese diversi diametri

Barriera protezione

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche.



CNC FOR CUTTING, DRILLING AND TAPPING

Maximal flexibility. Compact and safe. Possibility to fit tiltable multispindle units to perform holes, counterbores and tapping. Manual positioning of the units. Exhauster connection.

THE MACHINE IS COMPOSED BY 4 UNITS:

1 - Manual bar loading unit

Gripper to clamp the profile and has provision for manual adjustment:

Vertically from 0 to 210 mm

Horizontally from 0 to 150 mm

Capable of moving a weight of 10 kg per meter

Variable feed speed of the pusher from 1 to 24 mt/1' with 0.4 KW motor

Maximum loadable profile length 6500mm

2 - Drilling and tapping units

3 - Cutting unit

Cutting off machine with raising of the blade 650 mm

Blade motor power: 3 KW

Blade speed: 2800 rpm

Programmable electronic tilting of the blade

at an angle from 20° to 160°

Oleopneumatic blade advance

Pair of horizontal pneumatic clamps

Pair of vertical pneumatic clamps

Integral protection of cutting area

4 - Manual unloading and storage unit

Maximum unloading profile 4000 mm

• Touch Screen PC electronic control panel TFT 17"

Windows 10 system

Possibility to program:

a) Blade inclination

b) Drilling and tapping

C) Pusher feed speed

d) Lists of workings

OPTIONALS

Powered vertical drilling/counterboring

motorized unit with position indicator

Powered horizontal drilling/counterboring

motorized unit with position indicator

Powered vertical motorized tapping unit

with digital display

Powered horizontal motorized tapping unit

with position indicator

Conveyor belt

Blade diam. 650 mm.

Drilling bits several diameters

Tapping tools several diameters

Milling disc several diameters

Protection barriers

We reserve the right to make modifications.



CENTRO PARA EL CORTE, TALADRO Y ROSCADO

Máxima flexibilidad. Compacto y seguro. Posibilidad de montar varias unidades para el taladro, avellanado y roscado Posicionamiento manual de las unidades. Preparado por el sistema de aspiración.

LA MÁQUINA SE COMPONE DE 4 UNIDADES:

1 - Transportador de rodillos con pinza

Pinza sujeción perfiles con ajuste vertical y horizontal:

Vertical de 0 a 210 mm

Horizontal de 0 a 150 mm

Posibilidad de mover perfiles hasta 10 kg por metro lineare

Ajuste de la velocidad de empuje de 1 a 24 mt/1' con un motor de 0.4 kW

Longitud máxima del perfil 6500mm

2 - Unidades de taladros y roscados

3 - Unidad de corte

Corte ascendente con disco diam. 650mm

Motor de el disco : 3 KW

Velocidad de rotación: 2800 rpm

Programación de los grados de rotación de la cabeza de 20 ° a 160 °

Avance oleoneumático de el disco

nr. 2 Kit de mordazas horizontales

nr. 2 Kit de mordazas verticales

Protección completa área de corte

4 - Transportador de rodillo descarga

Longitud máxima del perfil 4000 mm

• Panel de control de PC con Pantalla táctil TFT 17"

Sistema Windows 10

Posibilidad de programar:

a) Inclinación de el disco

b) Taladro y roscado

c) Avance de la pinza

c) Listas de trabajos

OPCIONALES

Unidad motorizadapara taladrar/avellanar

verticalmente con indicador de medida

Unidad motorizada para taladrar/avellanar

horizontalmente con indicador de medida

Unidad motorizada para roscar verticalmente

con indicador de medida

Unidad motorizada para roscar horizontalmente

con visualización de medida

Cinta motorizada

Sierra diam. 650 mm.

Brocas diferentes diámetros

Macho de roscar diferentes diámetros

Fresas diferentes diámetros

Barreras de protección

Nos reservamos el derecho de hacer modificaciones

sin previo aviso.



EINHEIT ZUM SÄGEN, BOHREN UND GEWINDESCHNEIDEN

Extrem Anpassungsfähig. Kompakt und sicher. Es kommen Mehrspindeleinheiten zum Bohren, Senken und Gewindeschneiden zum Einsatz. Durch manuelles Positionieren der Einheit. Anschluss für Absaugung.

DIE MASCHINE BESTEHT AUS 4 EINHEITEN

1 - Beschickungsrollenbahn mit Greiferzange

Greiferzange zum Klemmen des Profilstabes mit manuellen Einstellungen für:

Vertikale Verstellung von 0 bis 210 mm

Horizontale Verstellung von 0 bis 150 mm

Größtes Profilstabgewicht 10 kg pro Meter

Variable Vorschubgeschwindigkeit des Greiferzange von 1 bis 24 m/min

Vorschubmotorantriebsleistung 0,4 KW

Maximale Profilstablänge 6500 mm

2 - Bohren und Gewindeschneiden

3 - Sägeaggregat

Hanhebung fahrendes Sägeaggregat mit Hartmetallsägeblatt 650 mm

SägeblattAntriebsleistung 3 KW

Sägeblattgeschwindigkeit 2800 U / min

Programmierbare Gehrungsverstellung des Sägeblattes von 20° bis 160°

Pneumatischer Sägeblattvorschub

1 Paar horizontale pneumatische Spannzyylinder

1 Paar vertikale pneumatische

Spannzyylinder Sägeblattabdeckhaube

4 - Rollenbahnanschlag

Maximale Länge des Profils 4000mm

• PLC-Steuerung mit Touch Screen und 17" TFT Bildschirm

Windows 10 Betriebssystem

Programmiermöglichkeit:

a) Gehrungsverstellung (Sägeblattdrehung)

b) Bohren und Gewindeschneiden

c) Vorschubgeschwindigkeit der Greiferzange

d) Arbeitslisten

SONDERZUBEHOER

Vertikale angetriebene Einheit zum Bohren/Senken mit messanzeige

Horizontale angetriebene Einheit zum Bohren/Senken mit messanzeige

Vertikale angetriebene Einheit zum Gewindeschneiden mit messanzeige

Horizontale angetriebene Einheit zum Gewindeschneiden mit messanzeige

Förderband

Sägeblatt Durchmesser 650 mm.

Bohrer mit verschiedenen Durchmessern

Gewindebohrer mit verschiedenen Durchmessern

Fräser mit verschiedenen Durchmessern

Schutzbarrieren

Die technischen Daten sind unverbindlich.



CENTRE DE DÉBIT, PERÇAGE ET TARAUDAGE

Max flexibilité. Compact et sûr. Possibilité de ajouter des multi-broches pour réaliser operations de perçage, évasement et taraudage. Positionnement manuel des unités. Prédisposition pour brancher l'aspirateur.

LA MACHINE EST COMPOSÉE DE 4 UNITÉS:

1 - Table de chargement avec pince

Pince de serrage profilée avec réglage vertical et horizontal:

Verticale de 0 à 210 mm

Horizontal de 0 à 150 mm

Pousseur pince pouvant déplacer un poids 10Kg/mètre

Réglage de la vitesse de poussée de 1 à 24 mètres/1' avec moteur de 0,4 KW

Longueur maximale du profilé 6500 mm

2 - Unités de perçage et taraudage

3- Unité de coupe

Coupé ascendente avec lame diamètre 650mm

Moteur de lame: 3 Kw

Vitesse de rotation: 2800 tpm

Programmation des degrés de rotation de la tête de 20° à 160°

Avancement de la lame oléopneumatique

nr.2 Vérins horizontaux avec système basse tension

nr.2 Vérins verticaux avec système basse tension

Cabine de protection de la zone de coupe

4 - Table de déchargement à rouleaux

Longueur maximale du profilé 4000mm

• PC avec panneau de contrôle à écran tactile TFT 17"

Système Windows 10

Possibilité de programmer:

a) Inclinaison de la lame

b) Perçage et taraudage

c) Vitesse d'avancement du pousseur-pince

d) Listes de travaux

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

Unité de perçage/évasement vertical motorisée avec indicateur de mesure

Unité de perçage/évasement horizontal motorisée avec indicateur de mesure

Unité de taraudage vertical motorisée avec indicateur de mesure

Unité de taraudage horizontal motorisée avec indicateur de mesure

Convoyeur

Lame diametre 650 mm.

Meches différents diametres

Tarauds différents diametres

Fraises différents diametres

Barrières de protection

Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis.

